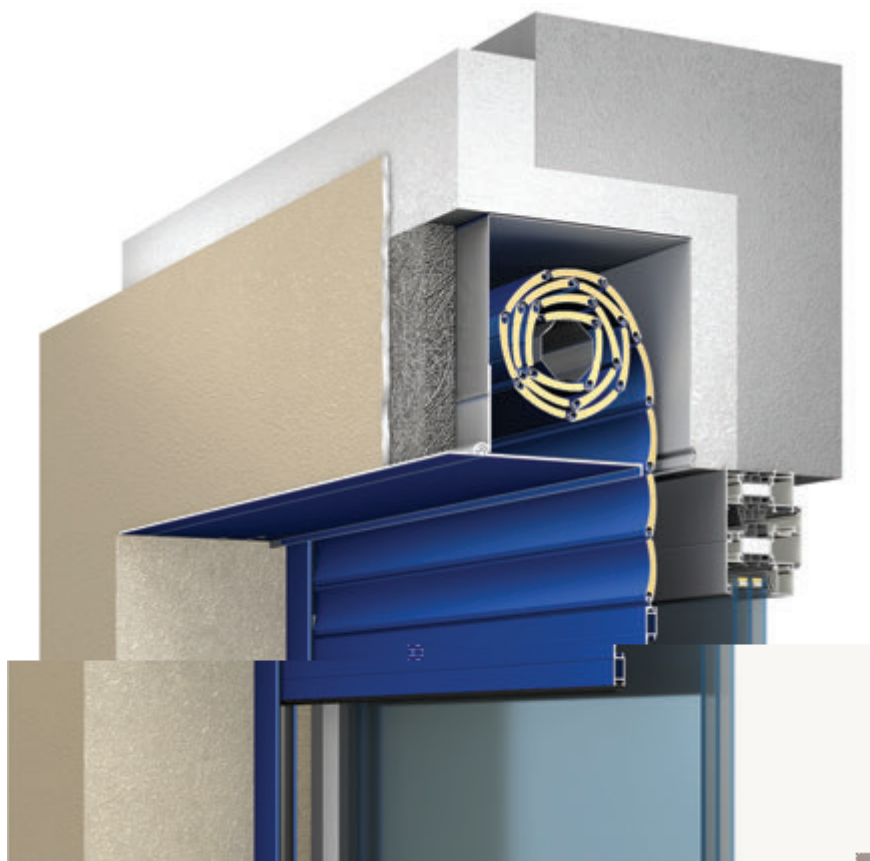




ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ ВСТРАИВАЕМЫХ КОРОБОВ "АЛЮТЕХ"



1.	Назначение и функциональные особенности системы встроенных коробов серии SB-1/m	3
2.	Основные виды монтажа роллет со встраиваемыми коробами	3
3.	Комплектация встроенного короба	5
4.	Рекомендации по подготовке проема для установки роллет со встраиваемыми коробами. ...	7
5.	Особенности сборки и монтажа роллет со встроенным коробом	10

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ ВСТРОЕННЫХ КОРОБОВ СЕРИИ SB-1/М

Монтаж короба производится наружу помещения перед окном. При установке нового здания установка в троемный короб должна быть запланирована на этапе проектирования.

Компактные параметры намотки роллетных профилей «АЛЮТЕХ» позволяют использовать небольшие размеры в троемных коробах: (137–205 мм), при монтаже которых нет необходимости прорезать боковые ниши.

Универсальная конструкция в троемного короба позволяет устанавливать роллеты практически во все типы окон. Конструкция из мини-профилей короба обеспечивает тонкую борку и монтаж, предотвращая защиту от влаги и тепла в борте. В роллетных системах в троемном коробе возможно применение различных вариантов механического либо автоматического управления роллетой.

2. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ МОНТАЖА РОЛЛЕТ СО ВСТРАИВАЕМЫМИ КОРОБАМИ

Основные роллетные системы монтируются в оконные проемы зданий перед проведением отделочных работ на фасаде. Варианты установки 1 и 2 (рис. 1) предусматривают выполнение в процессе установки специальных ниш в оконной перемычке под установку короба роллеты. В обоих случаях требуются теплоизоляционные войлок, в случае необходимости, на оконной перемычке в зоне установки короба должны быть теплоизоляционными материалами.

Рис. 1. Варианты монтажа роллет в троемном коробе

Вариант 1. Нижняя поверхность короба находится на одном уровне с нижней поверхностью верхней перемычки оконной рамы. Такая схема позволяет при необходимости, т.к. высота оконной перемычки по коробу имеет минимальные размеры, то благоприятно сказывается на теплоизоляционных свойствах.

Вариант 2. Нижняя поверхность короба находится на одном уровне с верхней поверхностью оконного проема. Такая схема позволяет брать из ползунковой профиль.

Вариант 3. Установка короба в уже существующих условиях. При таком монтаже лоток окна перекрывается коробом.

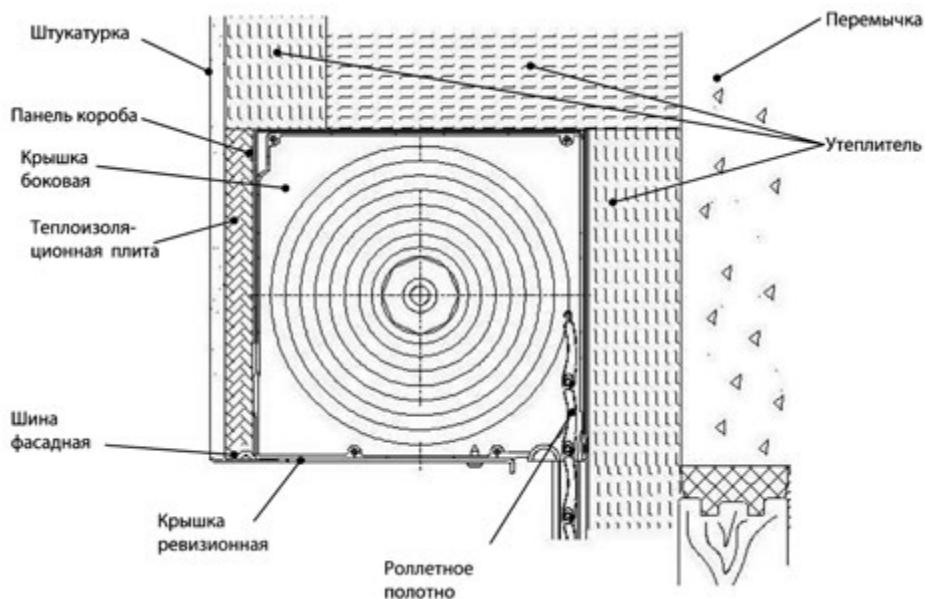


Рис. 2. Схема встраиваемого короба

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ ВСТРОЕННОГО КОРОБА

При производстве встраиваемого короба применяются следующие комплектующие.

1. Крышки боковые роллетные SF90/137, SF90/150, SF90/165, SF90/180, SF90/205



Рис. 3. Крышка боковая SF90.

2. Панели короба SB-I/UC/137m, SB-I/UC/150m, SB-I/UC/165m, SB-I/UC/180m, SB-I/UC/205m.

Длина панели рассчитывается по следующей формуле:

$$L_{\text{крв}} = W - 10 \text{ (мм)},$$

где: **W** – ширина роллеты по внешним торонам боковых крышек роллеты.

3. Шины фасадные SB-I/FR/m, SB-I/FR/17m.

Длина шины рассчитывается по следующей формуле:

$$L = W - 10 \text{ (мм)}.$$



Рис. 4. Крышка короба верхняя SB-I/UC

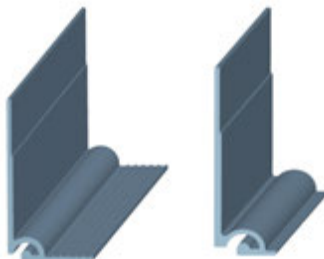


Рис. 5. Шина фасадная SB-I/FR/m (слева), SB-I/FR/17m (справа)

4. Крышки короба ревизионные SB-I/F/137m, SB-I/F/150m, SB-I/F/165m, SB-I/F/180m, SB-I/F/205m

Длина крышки рассчитывается по следующей формуле:

$$L_{\text{крп}} = W - 10 \text{ (мм)} \text{ (при установке в полностью открытый проем)}$$

$$L_{\text{крп}} = W - 55 \text{ (мм)} \text{ (при установке в неоткрытый либо частично открытый проем)}.$$

5. Пластина SB-I/PL



Рис. 6. Крышка короба ревизионная SB-I/F



6. Теплоизоляционная плита (фибrolитовая, пенополистирольная, плита из базальтового волокна).

Толщина плиты рассчитывается по следующим формулам:

$$L_{\text{фб}} = W \text{ (мм)}.$$

Высота плиты рассчитывается по формулам:

$$H_{\text{фб}} = H_{\text{кор}} \text{ (мм)},$$

Рис. 7. Плита фибrolитовая SB-I/PF где: $H_{\text{кор}}$ - высота короба (габаритный размер).

В зависимости от конструкции, при расчете длины октогонального вала ($L_{\text{в}}$), необходимо пользоваться следующими формулами:

а) вал октогональный **RT40x0,6**:

$L_{\text{в}} = W - 80 \text{ (мм)}$ – длина ленточного, неровного, корового привода, для электроприводов;

$L_{\text{в}} = W - 100 \text{ (мм)}$ – для реборчатого привода;

$L_{\text{в}} = W - 90 \text{ (мм)}$ – для привода с реборчатой инерционным механизмом;

б) валы октогональные **RT60x0,6, RT60x0,8, RT70x1,2**:

$L_{\text{в}} = W - 110 \text{ (мм)}$ – для всех типов приводов.

Внимание!

Применение тематики встраиваемых коробов накладывает некоторые ограничения по комплектации роллет по сравнению с роллетами других типов монтажа.

1. При комплектации роллеты валом RT40x0,6 и используется только капиллярные KU40.
2. При комплектации роллеты валом RT60x0,8 и используется только капиллярные APB60 и APB60AL.
3. При комплектации роллеты валом RT70x1,2 и используется только капиллярные APB70 и APB70AL.
4. Установка элементов управления роллетных приводов производится в тризани.
5. Рекомендуется использовать электроприводы только с соответствующим креплением:
 - приводы «NICE» – креплением **KM/S, KM/M и KM/M100**;
 - приводы «SOMFY» – креплением **KMF/40, KMF/50, KMF/60**.
6. Применение электроприводов с темой аварийного реборчатого поема (NHK) в трехном коробе рекомендуется только с соответствующим креплением **KM/NHK**.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОЕМА ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛЛЕТ СО ВСТРАИВАЕМЫМИ КОРОБАМИ.

Для установки роллет со встраиваемыми коробами необходимо предварительно вырезать в оконной перемычке нишу.

Предварительно
подготовленный проем



Алгоритм определения размера ниши

1. Определить размер оконного проема.
2. Установить функциональное назначение роллетной системы:
 - тепло- и звукоизоляция (роллеты из профилей роликовой прокатки с пенным наполнителем);
 - повышенные требования к противовзломной стойкости (роллеты из экструдированных профилей).
3. Выбрать типоразмер роллетных профилей.
4. Определить типоразмер встраиваемого короба.
5. Установить размер необходимой ниши по коробу.

Выбор конкретного типоразмера (артикула) роллетного профиля зависит от размеров проемов и сферы применения роллетных систем (ветровой район в соответствии со СНиП 2.01.07 либо класса ветровых нагрузок по EN13659).

В таблицах 1–4 приведены значения максимальных размеров проемов для роллетных профилей роликовой прокатки "АЛЮТЕХ".

Таблица 1

Артикул профиля		AR/37(N)		AR/41(N)		AR/45(N)		AR/55m(N)	
Направляющая шина		GR53×22IE							
Ветровой район по СНиП 2.01.07	Давление, Па	Максимальные размеры роллет для ветрового класса, мм							
		Ширина, м	Площадь, м ²	Ширина, м	Площадь, м ²	Ширина, м	Площадь, м ²	Ширина, м	Площадь, м ²
1а	170	2,2	6,7	2,4	7,3	2,6	7,7	3,3	9,8
1	230	2,1	6,2	2,2	6,7	2,3	7	2,9	8,8
2	300	2	5,9	2,1	6,2	2,2	6,5	2,7	8
3	380	1,8	5,5	2	5,9	2	6,1	2,5	7,5
4	480	1,7	5,1	1,83	5,5	1,9	5,7	2,3	6,8
5	600	1,6	4,9	1,8	5,4	1,8	5,5	2,2	6,5
6	730	1,6	4,7	1,6	4,7	1,6	4,8	2	6,1
7	850	1,5	4,4	1,5	4,4	1,5	4,5	1,9	5,6

Таблица 2

Артикул профиля		AR/40(N)		ARH/40(N)		AR/52(N)		AR/55(N)		ARH/55(N)	
Направляющая шина		GR53×22IE				GR75×27IE					
Ветровой район по СНиП 2.01.07	Давление, Па	Максимальные размеры роллет для ветрового района, мм									
		Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²
1а	170	3,17	9,5	3,3	10,3	3,5	9,1	3,8	10,6	4,5	12,6
1	230	2,7	8	2,9	8,7	3,2	8,3	3,4	9,4	4	11,1
2	300	2,4	7,2	2,6	7,9	2,9	7,5	3,2	8,9	3,5	9,9
3	380	2,3	6,8	2,4	7,4	2,7	7	2,9	8,2	3,3	9,2
4	480	2,1	6,3	2,2	6,8	2,5	6,5	2,7	7,5	3	8,4
5	600	2	5,9	2,1	6,4	2,3	6	2,5	6,9	2,7	7,7
6	730	1,8	5,5	2	6	2,2	5,7	2,3	6,4	2,5	7,1
7	850	1,77	5,3	1,8	5,6	2,1	5,5	2,2	6,1	2,4	6,8

Таблица 3

Артикул профиля		AR/37(N)		AR/41(N)		AR/45(N)		AR/55m(N)	
Направляющая шина		GR53×22IE				GR65×24IE			
Класс ветрового сопротивления по EN13659	Давление, Па	Максимальные размеры роллет для ветрового класса, мм							
		Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²
1	75	3,1	9,5	3,2	9,7	3,4	10,2	4,5	13,4
2	100	2,7	8,1	3	9	3,1	9,4	3,9	11,7
3	150	2,3	6,9	2,6	7,7	2,6	7,9	3,5	10,5
4	250	1,9	5,8	2,2	6,5	2,2	6,7	2,9	8,6
5	400	1,8	5,5	1,9	5,8	1,9	5,9	2,4	7,3
6	600	1,6	4,9	1,8	5,4	1,8	5,5	2,2	6,5

Таблица 4

Артикул профиля		AR/40(N)		ARH/40(N)		AR/52(N)		AR/55(N)		ARH/55(N)	
Направляющая шина		GR53×22IE				GR75×27IE					
Класс ветрового сопротивления по EN13659	Давление, Па	Максимальные размеры роллет для ветрового района, мм									
		Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²	Ширина, м	Площадь, м²
1	75	4	12,1	4,4	13,2	4,8	12,5	5	14,1	5,5	15,4
2	100	3,7	11	3,8	11,5	4,2	11	4,4	12,4	5,2	14,7
3	150	3,3	9,8	3,3	10	3,6	9,5	4,3	12,1	4,6	13
4	250	2,5	7,6	2,7	8,1	3,1	8	3,3	9,2	3,9	10,8
5	400	2,2	6,7	2,4	7,1	2,7	6,9	2,9	8	3,2	9
6	600	1,9	5,9	2,2	6,5	2,3	6	2,5	6,9	2,7	7,7

Типоразмер короба определяется исходя из параметров намотки роллетного профиля (максимальная высота роллетного полотна) – см. табл. 5.

$$H_{max} = RD \cdot \left(\dots \right) +$$

Таблица 5

Типоразмер роллетных профилей	Вал	H _{max} , мм				
		SB-l/m/137	SB-l/m/150	SB-l/m/165	SB-l/m/180	SB45/m/205
Алюминиевые профили роликовой прокатки						
AR/37	40	1 295	1 665	2 368	2 849	3 922
AR/41	40	1 025	1 394	1 804	2 624	3 608
AR/40 (ARH/40)	40	1 080	1 440	1 840	2 320	2 920
AR/45	40	1 125	1 485	1 890	2 385	3 420
AR/55m	60			1 375	1 815	2 805
AR/52	60			1 612	2 028	2 652
AR/55 (ARH/55)	60				1 375	1 925
Алюминиевые экструдированные профили						
AER44/S	40	1 150	1 240	1 590	2 120	3 440
AER55/S	60				1 100	2 000

Размер ниши для установки в трехных коробов SB-l/m определяется следующим образом.

Высота ниши:

$$H_{п.к.} = H_{кор} + Sv_{тепл.}$$

где: $H_{кор}$ – высота короба, $Sv_{тепл.}$ – толщина теплоизолятора.

Глубина ниши:

$$B_{п.к.} = H_{кор} + Sh_{тепл.} + 23 \text{ мм,}$$

где: $Sh_{тепл.}$ – толщина теплоизолятора.

Ширина ниши:

$$L_{п.к.} = W,$$

где: W – ширина роллеты по внешним торонам боковых крышек роллеты.

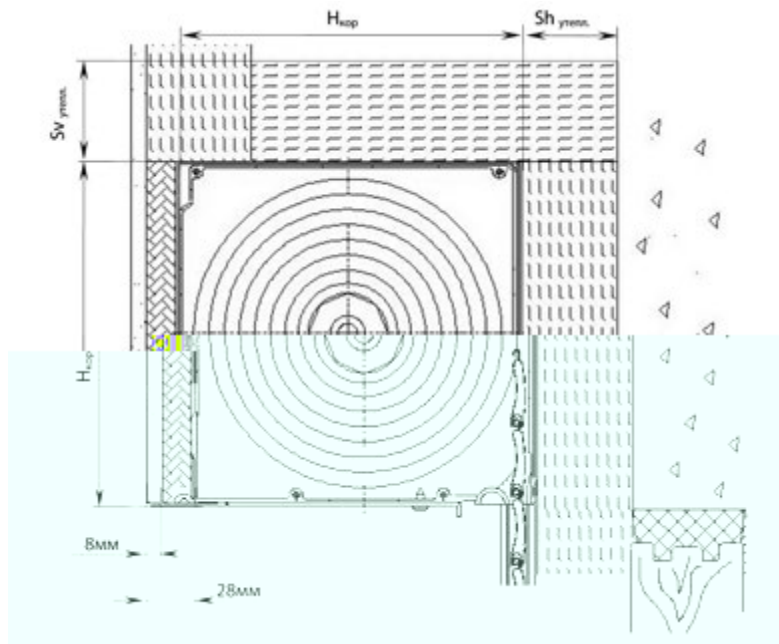
Таблица 6

		Размер ниши для установки встроенного короба серии SB-l/m				
		SB-l/m/137	SB-l/m/150	SB-l/m/165	SB-l/m/180	SB-l/m/205
Толщина теплоизолятора *, мм		50	55	65	75	85
Размер ниши	H _н	187	205	230	255	290
	B _н	210	228	253	278	313

H_н –

B_н –

* – В качестве теплоизолятора рекомендуется пенополиуретан плотностью 35 кг/м³.



Ри . 8. Схема тановки в троенного короба в ни е.

5. ОСОБЕННОСТИ СБОРКИ И МОНТАЖА РОЛЛЕТ СО ВСТРОЕННЫМ КОРОБОМ

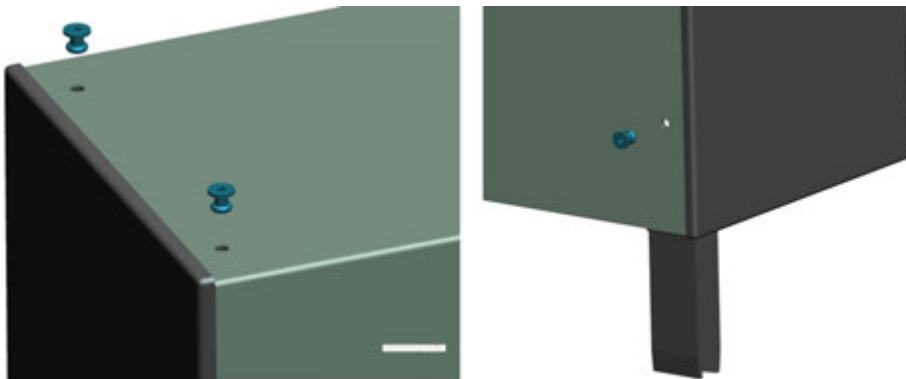
Пор ок борки и монтажа роллеты о в траиваемым коробом хо ен пор ком борки и монтажа роллетных и тем накла ными коробами, о нако имеет р о о-бенно тей, об ловленных требовани ми монтажа и кон тр к ией короба.

Порядок сборки роллеты.

1. Произве ти борк короба. л этого:

1.1. обрат панель короба кры ками боковыми (ри .9). л этого:

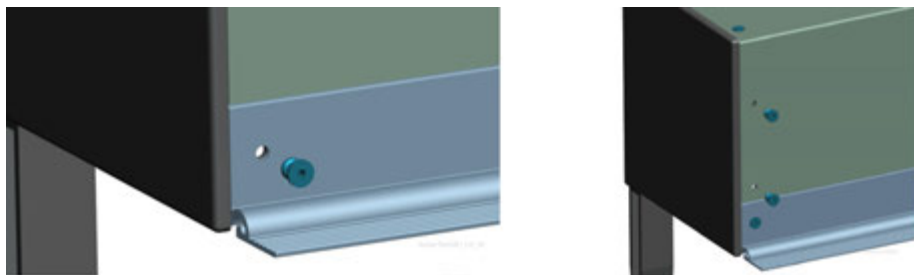
- разметить и про верлить овме тно в коробе и кры ках в верхней а ти по а отвер ти $\varnothing 4,2$ по заклепки;
- тановить заклепки ал миниевые $\varnothing 4 \times 10$ и клепать панель короба кры ками;
- разметить и про верлить овме тно в коробе и кры ках на за ней тенке по о ном отвер ти $\varnothing 4,2$ по заклепки;
- тановить заклепки ал миниевые $\varnothing 4 \times 10$ и клепать панель короба кры ками;



Ри . 9. Сборка верхней крыш ки короба

1.2. У тановить и закрепить ин фа а н (ри .10):

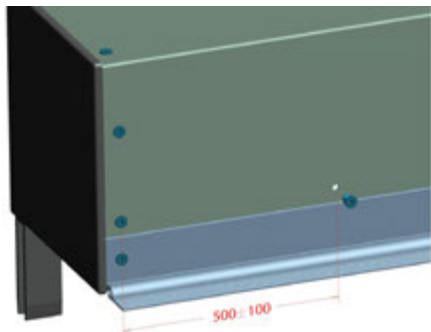
- тановить ин таким образом, тобы панель короба ложила ь на нее «внахле т»;
- разметить и про верлить овме тно в кры ках боковых и ине ва отвер ти $\varnothing 4,2$ по заклепки;
- тановить заклепки ал миниевые $\varnothing 4 \times 10$ и клепать ин кры ками;
- разметить и про верлить овме тно в коробе и кры ках на пере ней тенке по ва отвер ти $\varnothing 4,2$ по заклепки, при ем по о ном из отвер тий олжны нахо ить в зоне «нахле та» панели короба на ин фа а н ;
- тановить заклепки ал миниевые $\varnothing 4 \times 10$ и клепать панель короба кры ками и иной фа а ной.



Ри . 10. У тановка фа а ной ины

1.3 Скрепить ин фа а н и панель короба по лине короба:

- разметить и про верлить овме тно в ине фа а ной и панели короба отвер ти по заклепки $\varnothing 4,2$ интервалом 500 ± 100 мм;
- тановить заклепки ал миниевые $\varnothing 4 \times 10$ и клепать панель короба иной фа а ной.



Ри . 11. Сборка верхней крышки корпуса и фасада фанеры

2. Произвести тановку в короб роллеты элементов привода в соответствии требованиями «Инструкция по изготовлению роллет».

3. Произвести подготовку и сборку каркаса роллеты, включая в него направляющие шины и короб элементами привода, тановить и зафиксировать каркас роллеты в оконном проеме, монтировать роллетное полотно и элементы управления роллетой в соответствии требованиями «Инструкция по монтажу роллет».

4. Проверить регулировку и проверить работу пообновить роллеты.

5. Установить ревизионную крышку проводимым по обеим сторонам боковых откосов проема.

5А. Установка роллеты в проем, в котором боковые откосы полностью оштукатурены (ри . 12).

Порядок монтажа:

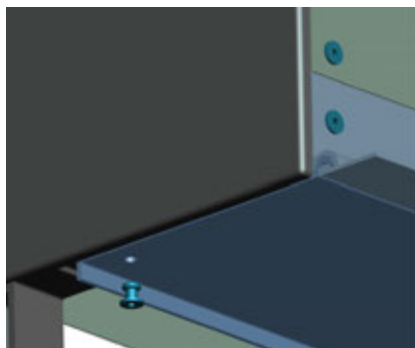
- тановить ревизионную крышку в паз фанеры;
- закрыть ревизионную крышку, разметить и проверлить отверстия под аморезы или заклепки (заклепки проверлить отверстия диаметром 4,2 мм);
- закрепить ревизионную крышку помощью заклепок или аморезов.

5Б. Установка роллеты в проем, в котором боковые откосы не оштукатурены,

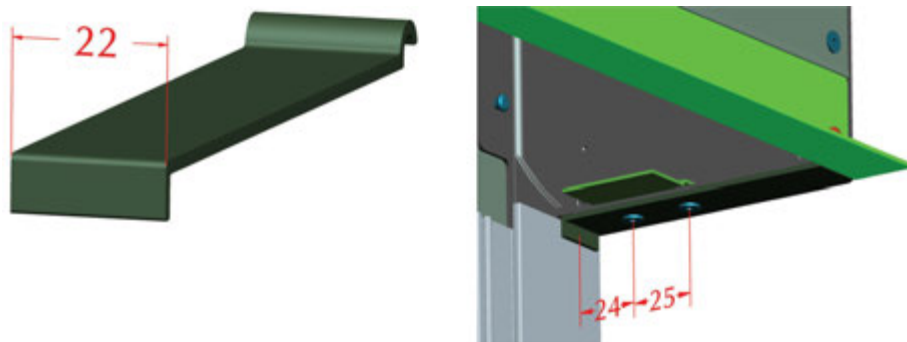
либо откосы не полностью, а также в случаях, когда после тановки роллеты предполагается нанесение дополнительного теплоизоляционного материала на боковые откосы проема.

Порядок монтажа:

- отрезать от ревизионной крышки велью шириной 22 мм;
- тановить полосу ревизионной крышки и пластины SB-I/PL на крышку боков и зафиксировать заклепками (заклепки проверлить отверстия диаметром 4,2 мм), как это показано на ри . 13:

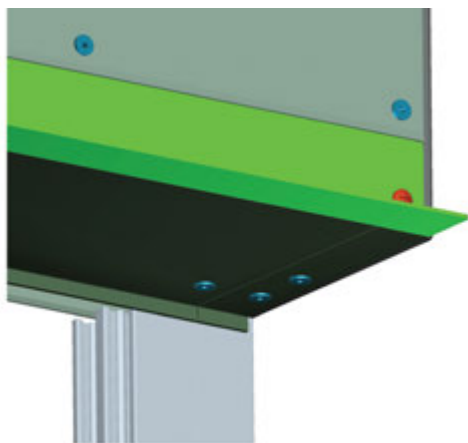


Ри . 12. Установить в трехсторонний проем корпуса



Ри . 13. Крепеж ревизионной крышки

- выполнить окончательную установку второй боковой крышки;
- установить ревизионную крышку в паз фанеры;
- закрыть ревизионную крышку, и прикрепить ее к плитам SB-I/PL помощью заклепок или аморезов (для заклепок провернуть отверстия диаметром 4,2 мм). Ревизионная крышка должна быть на 45 мм короче панели короба.



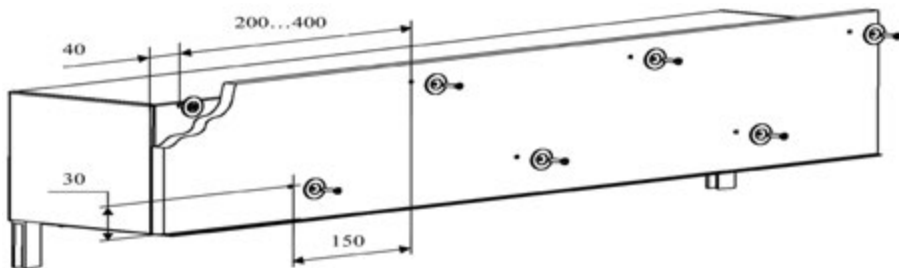
Ри . 14. Установка ревизионной крышки

Установить плитку к коробу аморезами 4,2x25 мм (шаг между ними должен быть не менее 25 мм).

Рекомендации по монтажу роллеты со встроенным коробом

1. Предварительно резать теплоизоляционную плитку фактически по размеру прилегания к стене фанеры в области замка. Толщина плиты выбирается таким образом, чтобы окончание по верхнему краю располагалось вровень с окончанием фанеры.

2. Установить плитку по линии оконного проема (край оконного проема). Провернуть отверстия диаметром 3,5 мм через плитку и панель короба, а также через плитку и фанеру (см. рис. 15, приведенный ниже). Прикрепить теплоизоляционную плитку к коробу аморезами 4,2x25 мм (шаг между ними должен быть не менее 25 мм).



Ри . 15. У тановка о новы по т кат рк

Внимание! Саморезы л креплени теплоизол ионной плиты олжны ра полагаать на ра то нии не более 30 мм от верхнего и нижнего краев короба, л и кл ени возможно ти повреж ени полотна.

Рекомен ет теплоизол ионн плит в зать о теней кл ммерами (не менее 3 т.). В ка е тве кл ммера можно и пользоваться тан артн пр м о инкованн тальн перфорированн пла тин , примен ем л креплени кон тр к ий из гип окартон.

3. Нане ти на отко ы и теплоизол ионн плит т кат рн етк (ри . 17), нахле том на фа а при помощи кле . Марка кле зави ит от типа и изготовител при мен емого т кат рного ра тво ра (Ceresit, "Момент" и р.). Пере прове ением т кат рных и мал рных работ необхо имо за щитить направл щие ины роллеты мал рной лентой, плотно роллеты верн ть в короб.

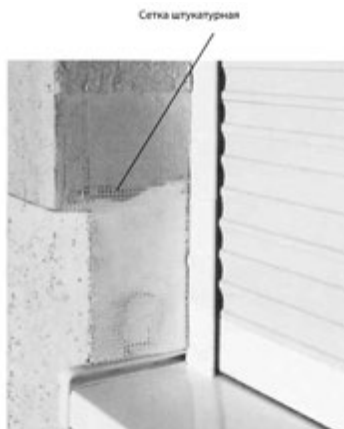
4. О т кат рить фа а з ани и отко ы т кат рными ме ми л нар жных работ.

Ри . 16. У тановка кл ммеров

5. По ле завер ени монтажных работ алить ма л рн лент и произве ти о и тк загр зненных а тков из ели м гкой вето ь . При необхо имо ти и пользоваться нейтральные мо щие ре тва.

Ремонт и обслуживание роллет со встроенными коробами

л прове ени меропр итий по ремонт и об л живани роллет о в траиваемыми коробами не обхо имо н ть ревизионн кры к короба, вы к р тив аморезы или вы верлив заклепки. Открыв ий проем короба позвол ет прове ти ремонт роллеты без повреж ени фа а з ани и отко ов оконного проема.



Ри . 17. По готовка проема

ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladivostok@alutech.ru

ВОРОНЕЖ

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
e-mail: voronezh@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./фак : +38 (0 56) 375 22 83, 84
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 (343) 368 75 52
+7 (343) 368 73 03
e-mail: info@alutech-ural.ru

ИРКУТСК

тел./фак : +7 (3952) 53 34 78
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

КАЗАНЬ

тел. + 7 (843) 543 05 25
фак ., + 7 (843) 543 05 26
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел. +7 (861) 279 01 20
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел.: +7 (391) 251 73 52
+7 (391) 226 85 14
+7 (391) 226 85 44
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62
+38 (032) 240 49 62
+38 (032) 240 40 61
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МАХАЧКАЛА

тел.: +7 (8772) 69 87 17
e-mail: dagestan@alutech-jug.ru

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03
+375 (29) 121 92 03
фак : +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА

тел./фак : +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

Н. НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
фак .: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел.: +7 (863) 231 04 84, 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./фак : +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел.: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел.: +7 (347) 271 59 15, 09
e-mail: ufa@alutech.ru

ХАБАРОВСК

тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62
e-mail: habarovsk@alutech.ru

